

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области «Пестравский государственный техникум имени Героя  
Социалистического Труда Анатолия Устиновича Сычёва»

«СОГЛАСОВАННО»

Заместитель Главы. Руководитель  
МКУ «Управление сельского  
хозяйства муниципального района  
Пестравский Самарской области»

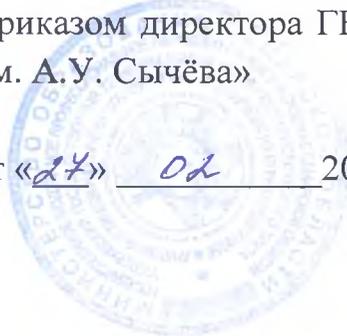


\_\_\_\_\_ / П.А. Поздняков  
\_\_\_\_\_ «27» 02 2024г.

«УТВЕРЖДЕНО»

Приказом директора ГБПОУ «ПГТ  
им. А.У. Сычёва»

от «27» 02 2024г. № 27



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

по профессии:

15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

**ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций  
перед сваркой и контроль сварных соединений**

с. Пестравка, 2024



## СОДЕРЖАНИЕ

|   | стр. |
|---|------|
| <b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ</b>                | 4    |
| <b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ</b>                       | 5    |
| <b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ</b>           | 7    |
| <b>4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ</b> | 10   |
| <b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ</b>    | 12   |
| <b>6. ПРИЛОЖЕНИЕ (Дневник учебной практики)</b>     | 16   |

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (далее -ОПОП).

Программа учебной практики является частью ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основных видов профессиональной деятельности: Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

### Цели и задачи учебной практики.

Целью учебной является, формирование у обучающихся первичных практических умений / опыта деятельности в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе производственной практики должен:

С целью овладения указанными видами профессиональной деятельности студент в ходе данного вида практики должен:

**Вид профессиональной деятельности:** Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений.

**иметь практический опыт:**

- Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку

- Выполнение сборки и сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) в соответствии с конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документацией по сварке

- Эксплуатирования оборудования для сварки;

- Подбор сварочных материалов для различных способов сварки;

- Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

- Выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;

- Использования измерительного инструмента для контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку;

- Выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;

- Определения причин дефектов сварочных швов и соединений;

- Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

- Выполнения зачистки швов после сварки;

- Использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;

**уметь:**

- Читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей

- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
  - Пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций
  - Проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки
  - Проверять оснащенность оборудования поста для различных способов сварки
  - Производить настройку оборудования поста для различных способов сварки
  - Читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы
  - Подготавливать сварочные материалы к сварке
  - Классификация сварочных материалов
  - Правила хранения и транспортировки сварочных материалов У 1.5.01
- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
- Использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
  - Контролировать качество выполняемых работ
  - Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
  - Использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
  - Зачищать швы после сварки
  - Контролировать качество выполняемых работ
- знать:**
- Основные правила чтения конструкторской документации
  - Общие сведения о сборочных чертежах
  - Основы машиностроительного черчения
  - Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
  - Требования единой системы конструкторской документации
  - Основные правила чтения технологической документации
  - Устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения
  - Устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения
  - Правила технической эксплуатации электроустановок
  - Классификацию сварочного оборудования
  - Основные принципы работы источников питания для сварки
  - Единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников
  - Основных конструктивных элементов под сварку

- Правил сборки элементов конструкции под сварку
- Правил подготовки кромок изделий под сварку
- Системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы

точности

- Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей 3 1.6.03

Методы контроля

- Порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
- Необходимость проведения подогрева при сварке
- Типы дефектов сварного шва
- Причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов
- Способы устранения дефектов сварных швов
- Системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы

точности

- Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей
- Методы неразрушающего контроля

### **1.3. Количество недель (часов) на освоение программы по учебной практике:**

Всего 2 недель, 72 часа

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ**

Результатом практики является освоение общих компетенций (ОК):

| <b>Код</b> | <b>Наименование результата практики</b>  |
|------------|--|
| ОК 1       | Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.  |
| ОК 2       | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.  |
| ОК 3       | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.              |
| ОК 4       | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.  |
| ОК 5       | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.   |
| ОК 6       | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты |

|      |  |
|------|--|
|      | антикоррупционного поведения.  |
| ОК 7 | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях. |
| ОК 8 | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.   |
| ОК 9 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.   |

Профессиональных компетенций (ПК):

| <b>Вид профессиональной деятельности</b>   | <b>Код</b> | <b>Наименование результатов практики</b>  |
|--|------------|---|
| <b>Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений</b> | ПК 1.1.    | Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации   |
|  | ПК 1.2.    | Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).  |
|  | ПК 1.3.    | Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.   |
|  | ПК 1.4.    | Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента. |
|  | ПК 1.5.    | Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.      |

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план

| Коды формируемых компетенций | Наименование профессионального модуля | Объем времени, отведенный на практику (в неделях, часах) | Сроки проведения    |
|------------------------------|---------------------------------------|--|---------------------|
| ПК 1.1. - ПК 1.5             | ПМ 01                                 | 72   | 2 курс, 1-2 семестр |

#### 3.2. Содержание учебной практики

| Виды деятельности   | Виды работ  | Содержание освоенного учебного материала, необходимого для выполнения видов работ  | Количество часов (недель) |
|---|---|--|---------------------------|
|   |   |  |                           |
| Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений | Организация рабочего места, безопасные приемы труда. Тренировка в возбуждении сварочной дуги. | 1. Инструктаж по охране труда.<br>2. Подготовка рабочего места согласно инструкции.  | 6                         |
|   | Дуговая наплавка смежных и параллельных валиков в нижнем положении шва.                       | Выполнение дуговой наплавки смежных и параллельных валиков в нижнем положении шва. Работа с пластинами.                    | 6                         |
|   | Дуговая наплавка валиков в вертикальном и горизонтальном положении шва.                       | Выполнение дуговой наплавки валиков в вертикальном и горизонтальном положении шва. Работа с пластинами и трубой.           | 6                         |
|   | Дуговая сварка пластин встык без скоса кромок в нижнем положении шва.                         | Подготовка пластин к выполнению работ.<br>Выполнение дуговой сварки пластин встык без скоса кромок в нижнем положении шва. | 6                         |
|   | Сварка пластин встык в вертикальном и горизонтальном положениях шва.                          | Подготовка пластин к выполнению работ.<br>Выполнение сварки пластин встык в вертикальном и горизонтальном положениях шва   | 6                         |
|   | Сварка угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва.                                  | Подготовка пластин к выполнению работ.<br>Выполнение сварки угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва.          | 6                         |
|   | Подготовка сварочных материалов   | Подготовка рабочего места.   | 6                         |

|  |  |  |    |
|--|--|--|----|
|  | к работе. Сборка на прихватки. Сборка конструкций с помощью приспособлений на сборочном стенде   | Подготовка сварочных материалов к работе. Сборка на прихватки. Сборка конструкций с помощью приспособлений на сборочном стенде   |    |
|  | Сборка и сварка изделий из уголка и листовой стали   | Выполнение работ по сборке и сварке изделий из уголка и листовой стали   | 6  |
|  | Сборка и сварка изделий из труб диаметром 15-20 мм. Сварка труб неповоротным швом.   | Выполнение работ по сборке и сварке изделий из труб диаметром 15-20 мм. Выполнение работ по сварке труб неповоротным швом.   | 6  |
|  | Правка, гибка, разметка металла. Подготовка кромок под сварку ручным и механическим способом.  | Выполнение работ по правке, гибке, разметке металла, а также подготовка кромок под сварку ручным и механическим способом.  | 6  |
|  | Зачистка швов. Контроль качества сварных швов и соединений внешним осмотром и обмером. Контроль качества материалов. Контроль качества сборки сварных изделий. | Выполнение зачистки швов, контроль качества сварных швов и соединений внешним осмотром и обмером, контроль качества материалов и контроль качества сборки сварных изделий. | 6  |
|  | Поэтапный контроль различными методами. Контроль качества готового изделия.  | Демонстрация поэтапного контроля различными методами и контроля качества готового изделия  | 4  |
|  | <b>Дифференцированный зачет</b>  |  | 2  |
|  |  | <b>Всего</b>   | 72 |

#### **4. УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ**

##### **4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:**

- ПОРЯДОК организации и проведения практики обучающихся ГБПОУ «ПГТ им. А.У Сычева», осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования
- договор с организацией о проведении практики (при наличии)
- программа учебной практики
- приказ о направлении обучающихся на практику
- график учебного процесса

##### **4.2 Требования к учебно - методическому обеспечению практики**

Практика проводится в соответствии с рабочим учебным планом и графиком учебного процесса.

Направление обучающихся на практику осуществляется на основании приказа по техникуму.

Продолжительность учебной практики - 2 недели.

Продолжительность рабочего дня обучающихся при прохождении учебной практики составляет 36 часов в неделю независимо от возраста.

#### **4.3 Требования к материально-техническому обеспечению:**

Учебная практика проводится в сварочной мастерской и слесарной мастерской в ГБПОУ «ПГТ им. А.У Сычева»

##### Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий.

##### Технические средства обучения:

Оборудование мастерской и рабочих мест:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- наборы инструментов и приспособлений.

#### **4.4 Перечень учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы:**

##### **Основные источники:**

1. Овчинников, В. В., Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 258 с. — ISBN 978-5-406- 12298-3. — URL: <https://book.ru/book/951080>. — Текст: электронный.
2. Подготовительные сварочные работы: учебник / А. А. Черепяхин, Р. А. Латыпов, Л. П. Андреева [и др.]; под ред. А. А. Черепяхина, Р. А. Латыпова. — Москва: КноРус, 2023. — 180 с. — ISBN 978-5-406-11574-9. — URL: <https://book.ru/book/949273>. — Текст: электронный.
3. Ткачева, Г. В., Сварщик ручной дуговой сварки. Основы профессиональной деятельности: учебно-практическое пособие / Г. В. Ткачева, А. И. Горчаков, С. В. Коровин. — Москва: КноРус, 2023. — 128 с. — ISBN 978-5-406-11244-1. — URL: <https://book.ru/book/948608>. — Текст: электронный.

##### **Дополнительные источники:**

1. Овчинников, В. В., Справочник сварщика: справочное издание / В. В. Овчинников. — Москва: КноРус, 2024. — 271 с. — ISBN 978-5-406-12301-0. — URL: <https://book.ru/book/950678>. — Текст: электронный.

##### **Интернет-ресурсы:**

1. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>.
2. Научная электронная библиотека eLibrary. ru.
3. Электронная библиотека система «Книгафонд».

4. Тех. Лит. ru – библиотека технической литературы.
5. Тех. док. ru – электронный ресурс по вопросам охраны труда и промышленной безопасности.
6. Библиотекарь. ru – электронная библиотека.
7. Перечень информационных ресурсов Интернета (в том числе по сварочному производству) в помощь учащимся - <http://referats-tv.stars.ru/link/>

#### **Журналы:**

1. ж/л Сварщик в России;
2. ж/л Сварочное производство;
3. ж/л Сварка и диагностика ([www.svarka.naks.ru](http://www.svarka.naks.ru)).

#### **4.5. Требования к руководителю практики: от образовательного учреждения и организации.**

Руководителями практики от техникума являются преподаватели Педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели, мастера производственного обучения междисциплинарных курсов. Руководитель практики от учебного заведения обеспечивает студентов программами (планами), в которых указывается: вид практики, её разделы, темы, сроки проведения и основное содержание практики с учетом специализации; при необходимости осуществляет консультации в период практики. Общий контроль за ходом практики осуществляет преподаватель ответственный за организацию производственного обучения, а также преподаватель специальных дисциплин.

### **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем в форме дифференцированного зачета.

Комплект оценочных средств по практике, разработан в соответствии с ФГОС по программе среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

По результатам учебной практики предоставляются следующие документы (Приложение 1):

- дневник практики (аттестационный лист; характеристика; индивидуальное задание на практику)

Зачет по учебной практике выставляется на основании выполненной учебно-практической работы, качества ее оформления и защиты, и ответов на вопросы руководителя практики, а также на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике).

Так же учитываются полнота и качество выполнения программы практики, личные наблюдения за работой студента на практике (проявленный интерес

студента к профессии, ответственность и творческое отношение к прохождению практики, активность, самостоятельность, инициативность и исполнительность).

По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно, неудовлетворительно).

Оценка выставляется в зачетную ведомость и должна учитываться при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Обучающиеся, не выполнившие программу практики без уважительной причины или получившие отрицательную («неудовлетворительно») оценку, могут быть направлены на практику повторно.

| Результаты<br>(освоенные профессиональные компетенции)   | Основные показатели оценки результата  | Формы и методы контроля и оценки                       |
|--|--|--|
| ПК 1.1 Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации | <ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- знание обозначения сварных швов;</li> <li>- чтение технологических карт;</li> <li>- знание технологии заготовительного, сборочного и сварочного производства;</li> </ul>  | Экспертная оценка выполнения работ на учебной практике |
| ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)                            | <ul style="list-style-type: none"> <li>- знание обозначения сварных соединений;</li> <li>- чтение конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке;</li> </ul>   |  |
| ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>- знание оборудования поста для различных видов сварки;</li> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования;</li> <li>- выбор оборудования поста для различных способов сварки;</li> <li>- обоснованность выбора;</li> </ul> |  |

|   |   |
|---|---|
| <p>ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- знание сварочных материалов для различных способов сварки;</li> <li>- правильность подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки;</li> <li>- обоснованность выбора сварочных материалов для различных способов сварки;</li> </ul>   |
| <p>ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>- правильность и обоснованность выбора способов сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- правильность выбора оборудования и инструментов;</li> <li>- соблюдение технологической последовательности сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> <li>- соблюдение правил техники безопасности при выполнении сборки и подготовки элементов конструкции под сварку;</li> </ul> |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| <p><b>Результаты<br/>(освоенные общие компетенции)</b></p>  | <p><b>Основные показатели оценки<br/>результата</b></p>   | <p><b>Формы и методы<br/>контроля и оценки</b></p>  |
|---|---|---|
| <p>ОК 01. Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</p>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• демонстрация интереса к будущей профессии</li> </ul>   | <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе прохождения практики</p> |
| <p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.</p>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• применение методов и способов решения профессиональных задач при выполнении сварки и резки металлов;</li> <li>• демонстрация эффективности и качества выполнения сварочных работ;</li> </ul> |   |
| <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</li> </ul>  |   |

|   |   |  |
|---|---|--|
| финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.   |   |  |
| ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• эффективный поиск необходимой информации;</li> <li>• использование различных источников, включая электронные ресурсы</li> </ul>  |  |
| ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• анализ инноваций в области разработки новых приемов и способов кулинарной обработки сырья, оборудования;</li> <li>• демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</li> </ul> |  |
| ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;</li> <li>• самоанализ и коррекция результатов собственной работы</li> </ul>  |  |
| ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• эффективный поиск различных источников информации</li> <li>• использование различных источников информации</li> </ul>  |  |
| ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• оценка общих и</li> <li>• профессиональных</li> <li>• компетенций</li> </ul>   |  |
| ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• грамотность решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</li> </ul>  |  |



**Приложение**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Пестравский государственный Техникум им. А.У  
Сычева»

**ДНЕВНИК**  
по учебной практике

**ПМ 01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед  
сваркой и контроль сварных соединений»  
профессии: 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))»**

Пестровка 202\_\_\_\_ г.

Обучающийся \_\_\_\_\_

Ф.И.О.  
\_\_\_\_\_ курса, группы \_\_\_\_\_

Форма обучения - \_очная\_\_\_\_\_

Наименование профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

Вид практики \_\_\_\_учебная\_\_\_\_\_

Ф.И.О. преподавателей профессионального модуля  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Наименование организации, юридический адрес\*:  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя учебной практики от организации\*:  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Дата прибытия на практику «    »            20    г.

Дата выбытия с места практики «    »            20    г.

Инструктаж по охране труда и правилам внутреннего трудового распорядка проведен

\_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

Ознакомлен: \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

Подпись

Ф.И.О.

Провел:

\_\_\_\_\_  
(должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка)

## ПАМЯТКА ДЛЯ ПРАКТИКАНТА

Прохождение учебной практики обучающимся является обязательным наравне с прохождением теоретических дисциплин.

Цели и задачи практики изложены в программах практик.

1. Направляясь на практику, обучающийся должен иметь с собой следующие документы и материалы: направление или договор, паспорт, 2 фотокарточки для пропуска (по необходимости), дневник и аттестационный лист, выданный руководителем производственной практики, тематический план практики.

2. Обучающийся не имеет права опаздывать на практику или заканчивать практику раньше срока. По окончанию практики дневник возвращают в техникум.

3. При прохождении практики практикант обязан:

- а) полностью выполнить программу практики;
- б) подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях, правилам внутреннего трудового распорядка;
- в) в начале практики пройти производственный инструктаж, мед.комиссию, изучить правила эксплуатации оборудования, техники безопасности, охраны труда, пожарную безопасность, электробезопасность и другие условия работы на объекте практики и документально оформить;
- г) нести ответственность за выполненную работу и её результаты.

4. Обучающийся имеет право:

- а) принимать участие в научно-исследовательской и рационализаторской работе предприятия;
- б) принимать участие в культурно-массовой и спортивной работе предприятия.

5. Для фиксирования ежедневной проделанной работы обучающимся ведётся дневник, для просмотра, подписи и оценки деятельности обучающегося.

6. По возникшим в ходе практики вопросам обучающийся обращается к руководителю практики от техникума, руководителю практики от предприятия.

7. После прохождения обучающимся учебной практики заведующему структурного подразделения предоставляются следующие документы:

- аттестационный лист, заполненный и подписанный руководителем практики;
- характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики, подписанная руководителем практики от организации;
- дневник учебной практики;
- отчет по прохождению учебной практики (индивидуальное задание)

## ДЕЛОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компетенция, профессионализм, обладает достаточным опытом работы и практическими знаниями, чтобы успешно справляться с порученными обязанностями, эрудиция, самообразование, разбирается в технических средствах, ее обслуживании и ремонта, ответственен, умеет составить и проверить необходимую документацию, работоспособен, добросовестен. Дисциплинированность. Самостоятельность. Стремится вовремя поддержать любое начинание. Организованность. Настойчивость. Решительность. Скромность. Моральная устойчивость. Контактность. Неконфликтность. Энтузиазм. Умение руководить, управлять. Объективность. Критичность, требовательность.

## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КАЧЕСТВА

Ориентирован на работу с реальными проблемами в реальных ситуациях, располагает большим набором хорошо работающих методов, отличается комплексным подходом к рассмотрению ситуации, ищет и находит простые решения в сложных ситуациях, обладает знаниями, навыками, умениями и опытом в деле, которым занимается, хорошо знает других профессионалов в своей области и следит за их успехами, умеет работать в команде, легко адаптируется к месту работы, принимает ответственность не только за себя и свой труд, но и отчасти за работу всей организации, последовательно достигает всё более значимые цели, действует по плану.

Месяц \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

| Дата | ПК      | Виды работ  | Кол-во час | Оценка | Подпись рук.практики |
|------|---------|---|------------|--------|----------------------|
| 1    | 2       | 2   | 4          | 5      | 6                    |
|      | ПК 1.1. | Организация рабочего места, безопасные приемы труда. Тренировка в возбуждении сварочной дуги.   | 6          |        |                      |
|      | ПК 1.2  | Дуговая наплавка смежных и параллельных валиков в нижнем положении шва.   | 6          |        |                      |
|      |         | Дуговая наплавка валиков в вертикальном и горизонтальном положении шва.   | 6          |        |                      |
|      |         | Дуговая сварка пластин встык без скоса кромок в нижнем положении шва.   | 6          |        |                      |
|      |         | Сварка пластин встык в вертикальном и горизонтальном положениях шва.  | 6          |        |                      |
|      |         | Сварка угловых и тавровых соединений в нижнем положении шва.  | 6          |        |                      |
|      | ПК 1.3  | Подготовка сварочных материалов к работе. Сборка на прихватки. Сборка конструкций с помощью приспособлений на сборочном стенде                                | 6          |        |                      |
|      |         | Сборка и сварка изделий из уголка и листовой стали  | 6          |        |                      |
|      |         | Сборка и сварка изделий из труб диаметром 15-20 мм. Сварка труб неповоротным швом.  | 6          |        |                      |
|      | ПК 1.4  | Инструктаж по ТБ. Правка, гибка, разметка металла. Подготовка кромок под сварку ручным и механическим способом.   | 6          |        |                      |
|      |         | Зачистка швов. Контроль качества сварных швов и соединений внешним осмотром и обмером. Контроль качества материалов. Контроль качества сборки сварных изделий | 6          |        |                      |
|      |         | Поэтапный контроль различными методами. Контроль качества готового изделия.   | 4          |        |                      |
|      |         | Дифференцированный зачет  | 2          |        |                      |
|      |         | <b>Итого по плану:</b>  | <b>72</b>  |        |                      |

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата  
М. П.

Руководитель практики от  
техникума  
Зав.СП

\_\_\_\_\_ (подпись)

Дата

М. П.

**АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ**  
**по ПМ 01«Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и**  
**контроль сварных соединений»**  
**профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной**  
**сварки(наплавки)**

1. Вид практики \_\_\_\_\_ учебная \_\_\_\_\_  
 2. Форма обучения \_\_\_\_\_ очная \_\_\_\_\_  
 3. ФИО обучающегося \_\_\_\_\_  
 4. Курс \_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_  
 5. Место проведения практики \_\_\_\_\_

6. Сроки проведения практики с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
 Сроки проведения практики \_\_\_\_\_  
 Сроки проведения практики \_\_\_\_\_

7. Сведения об уровне освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций  
 7.1. Общие компетенции

| Наименование компетенции   | Виды работ  | Качество выполнения |
|--|---|---------------------|
| ОК.1 Выбрать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.   | Представление актуального профессионального и социального контекста, в котором приходится работать и жить.<br>Определение алгоритма выполнения работ в профессиональной и смежных областях. Объяснение сущности и/или значимости социальной значимости будущей профессии.<br>Анализ задачи профессии и выделение её составных частей. |                     |
| ОК.2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.   | Представление содержания актуальной нормативно-правовой документации<br>Определение возможных траекторий профессиональной деятельности<br>Проведение планирования профессиональной деятельности   |                     |
| ОК.3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. | Распознавание рабочей проблемной ситуации в различных контекстах.<br>Определение основных источников информации и ресурсов для решения задач и проблем в профессиональном контексте.<br>Установление способов текущего  |                     |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | <p>и итогового контроля профессиональной деятельности.</p> <p>Определение методов оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности.</p> <p>Создание структуры плана решения задач по коррекции собственной деятельности.</p> <p>Представление порядка оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности.</p> <p>Оценивание результата своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p>   |  |
| <p>ОК.4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.</p>  | <p>Анализ планирования процесса поиска. Формулирование задач поиска информации.</p> <p>Устанавливание приемов структурирования информации.</p> <p>Определение номенклатуры информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности.</p> <p>Определение необходимых источников информации.</p> <p>Систематизирование получаемой информации.</p> <p>Выявление наиболее значимой в перечне информации.</p> <p>Составление формы результатов поиска информации.</p> <p>Оценивание практической значимости результатов поиска.</p> |  |
| <p>ОК.5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.</p> | <p>Определение современных средств и устройства информатизации.</p> <p>Установление порядка их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности. Выбор средств информационных технологий для решения профессиональных задач.</p> <p>Определение современного программного обеспечения.</p> <p>Применение средств</p>   |  |

|   |  |  |
|---|--|--|
|   | информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.   |  |
| ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения. | Описывание психологии коллектива. Определение индивидуальных свойства личности.<br>Представление основ проектной деятельности<br>Установление связи в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами.<br>Участие в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач.<br>Проведение планирования профессиональной деятельности. |  |
| ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.   | Соблюдение норм поведения во время учебных занятий и прохождения учебной и производственной практик  |  |
| ОК8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.  | Умение выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи.<br>Умение определять источники финансирования.   |  |
| ОК9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.  | Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы;<br>составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках  |  |

## 7.2. Профессиональные компетенции

| Наименование компетенции  | Виды работ  | Качество выполнения |
|---|---|---------------------|
| ПК 1.1 Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации. | Определение основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах.<br>Установление основных типов, |                     |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   | <p>конструктивных элементов, разделки кромок.</p> <p>Соблюдение основных правил чтения чертежей и спецификаций. Анализ чертежей и спецификаций, оформленными в соответствии с международными стандартами по сварке и родственным технологиями.</p>  |  |
| <p>ПК 1.2 Выбрать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).</p>   | <p>Изложение основных правил чтения технологической документации.</p> <p>Анализ производственно-технологической и нормативной документации для выполнения трудовых функций.</p>   |  |
| <p>ПК 1.3 Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p>   | <p>Перечисление классификации сварочного оборудования.</p> <p>Объяснение устройства сварочного оборудования, назначения, правил его эксплуатации и области применения.</p> <p>Перечисление основных принципов работы источников питания для сварки.</p> <p>Формулирование правил технической эксплуатации электроустановок.</p> <p>Осуществление организации сварочного поста.</p> <p>Установление работоспособности и исправности оборудования поста для сварки.</p> <p>Объяснение эксплуатации оборудования для сварки.</p> |  |
| <p>ПК 1.4 Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного механизированного инструмента.</p> | <p>Определение классификации сварочных материалов.</p> <p>Объяснение правил хранения и транспортировки сварочных материалов. Проведение подготовки сварочных материалов к сварке</p> <p>Использование сварочных материалов.</p>   |  |
| <p>ПК 1.5 Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>  | <p>Перечисление слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: разметка, резка, рубка, гибка и правка металла.</p> <p>Изложение правил подготовки кромок изделий под сварку.</p> <p>Объяснение видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки.</p> <p>Объяснение правил сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Описание видов и назначения ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции под сварку.</p>                                   |  |

|  |   |  |
|--|---|--|
|  | <p>Проведение подготовки металла к сварке в соответствии с ГОСТами.<br/>         Разработка последовательности сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений<br/>         Разработка последовательности сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках.<br/>         Использование ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> |  |
|--|---|--|

0- показатель отсутствует;

1- показатель выполнен не в полном объеме;

2- показатель выполнен в полном объеме.

8. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и требованиями.

---



---



---



---

Руководитель практики

\_\_\_\_\_ (должность)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

дата

М. П.

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

\_\_\_\_\_ Дата

\_\_\_\_\_ (подпись)

М.П.

**ХАРАКТЕРИСТИКА**  
**обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения учебной**  
**практики**  
**по ПМ 01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и**  
**контроль сварных соединений»**

На обучающегося \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)  
\_\_\_\_\_ курса, группы № \_\_\_\_\_

Профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

За время учебной практики обучающийся (раскрыть освоение общих компетенций)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Проявил \_\_\_\_\_ уровень теоретической подготовки.

К работе относился \_\_\_\_\_

Общая оценка по учебной практике \_\_\_\_\_

Руководитель практики

\_\_\_\_\_  
(должность)

дата

М. П.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

Руководитель практики от

техникума

Зав.СП

дата

М. П.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**  
**по ПМ 01 «Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений»**

Составил:

Обучающийся \_\_\_\_ курса, группа \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

\_\_\_\_\_

подпись

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Проверил:

Оценка: «\_\_\_\_\_»

\_\_\_\_\_

(Личные подписи)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Пестравка, 20\_\_

## ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

1. Пройти инструктаж по охране труда и технике безопасности.
2. Теоретически проработать сборку, сварку (наплавку) металла в нижнем и горизонтальном положении (18 часов).
3. Заполнить технологическую- операционную карту для сварки пластин размер 150\*70\*5 из стали СТ-3, СТ-20, электродуговой сваркой. (тех.карта в приложении №1).

|   |  |
|---|--|
| <b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА</b><br><b>на ручную дуговую сварку</b> |  |
| <b>Объект:</b> _____  |  |
| Производственная аттестация технологии сварки _____             |  |
| Сварочное оборудование _____                                    |  |

Вид сварки \_\_\_\_\_ Основной материал (марка) \_\_\_\_\_

Наименование НД (шифр) \_\_\_\_\_ Тип шва \_\_\_\_\_

Тип соединений (по НД) \_\_\_\_\_

**Конструктивные размеры, мм**

| Условное обозначение сварного соединения | Конструктивные элементы                   |              | $s = s_1$ | $e$    |             | $e_1 \pm 2$ | $g = g_1$ |             |
|--|---|--------------|-----------|--------|-------------|-------------|-----------|-------------|
|  | подготовленных кромок свариваемых деталей | сварного шва |           | Номин. | Пред. Откл. |             | Номин.    | Пред. Откл. |
|  |   |              |           |        |             |             |           |             |

**Сварочный материал**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Марка электродов | Режим прокатки |
|                  |                |
|                  |                |

**Режим сварки**

| Диаметр электрода    | Положение шва в пространстве |              |            |
|----------------------|------------------------------|--------------|------------|
|                      | Горизонтальное               | Вертикальное | Потолочное |
|                      |                              |              |            |
| Род тока, полярность |                              |              |            |

**Последовательность наложения валиков**

### Требования к контролю качества

| Метод контроля | Наименование (шифр) НД | Нужное отметить |
|----------------|------------------------|-----------------|
|                |                        |                 |
|                |                        |                 |
|                |                        |                 |
|                |                        |                 |
|                |                        |                 |