

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Самарской области «Пестравское профессиональное училище»

Согласовано:

И.о. руководителя МКУ «Управление  
сельского хозяйства муниципального  
района Пестравский Самарской  
области»

 / А.В. Блинков/  
« 27 » 03 2020 г



Утверждаю:

Директор ГБПОУ «Пестравское  
профессиональное училище»

 / А.С. Кузнецов /  
« 27 » 03 2020 г.



Приказ № «27а» от «27» марта 2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**учебной и производственной практики по профессии:**  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки**  
**(наплавки)**

ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

## Содержание

1. Паспорт программы учебной и производственной практики.....	4
2. Учебная и производственная практика по профессиональному модулю.....	5
3. Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практики.....	6

## **I. Паспорт программы учебной и производственной практики**

### **1. Область применения программы.**

Программа учебной и производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), приказ министерства образования и науки № 50 от 29 января 2016 года.

Основные виды профессиональной деятельности:

ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)

**Цели учебной практики:** формирование у обучающихся первичных практических умений.

**Цели производственной практики:** Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях реального производства.

### **2. Требования к результатам учебной и производственной практики.**

В результате прохождения учебной и производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен освоить:

<b>№</b>	<b>ВПД</b>	<b>Профессиональные компетенции</b>
1	Газовая сварка (наплавка)	ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных

		<p>способов сварки.</p> <p>ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 3.1 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 3.2 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 4.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 4.2 Выполнять частично механизированную сварку плавлением</p>
--	--	--

		<p>различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 4.3 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.</p> <p>ПК 5.1 Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>
--	--	---

### **3. Форма контроля:**

Учебная практика - дифференцированный зачет;

Производственная практика – дифференцированный зачет.

### **4. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практики.**

Учебная и производственная практика составляет 540 часов:

учебная практика – 144 часа;

производственная практика – 396 часа.

## II. Учебная производственная практика по профессиональному модулю. ПМ. 05 Газовая сварка (наплавка)

### 1. Результаты освоения программы учебной и производственной практики.

Результатом освоения программы учебной практики является сформированность у обучающегося первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля по основным видам профессиональной деятельности (ВПД): газовая сварка (наплавка), необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций:

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением

	различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

## **2. Материально-техническое обеспечение учебной и производственной практики.**

Реализация программы учебной практики предполагает наличие в ГБПОУ «Пестравское профессиональное училище» кабинета, оборудованного компьютером с выходом в интернет.

Имеющиеся базы практики обучающихся обеспечивают возможность прохождения практики в соответствии с учебным планом.



### III. Учебная и производственная практика по профессиональному модулю.

#### 1. Содержание учебной практики

Вид работы	Часы
1. Вводное занятие: техника безопасности при выполнении газовой сварки.	6
2. Организация рабочего места и подготовка оборудования к работе.	6
3. Отработка практических навыков сварки пластин из низкоуглеродистой стали при нижнем положении шва.	6
4. Отработка практических навыков сварки пластин из низкоуглеродистой стали при горизонтальном положении шва.	6
5. Отработка практических навыков сварки пластин из низкоуглеродистой стали при вертикальном положении шва.	6
6. Отработка практических навыков сварки нахлесточных соединений из низкоуглеродистой стали в наклонном положении шва.	6
7. Отработка практических навыков сварки нахлесточных соединений из углеродистой и легированной стали в горизонтальном положении.	6
8. Отработка практических навыков сварки нахлесточных соединений из углеродистой и легированной стали вертикальном положении.	6
9. Отработка практических навыков сварки тавровых и угловых соединений из углеродистой и легированной стали в нижнем положении, горизонтальном и вертикальном положении	6

10.Отработка практических навыков сварка тавровых и угловых соединений из углеродистой и легированной стали в горизонтальном положении.	6
11.Отработка практических навыков сварка тавровых и угловых соединений из углеродистой и легированной стали в вертикальном положении.	6
12.Отработка практических навыков сварки ферменных конструкций, сварка двутавровых балок из различных сталей.	6
13.Сварка прямоугольной коробки из пяти пластин.	6
14.Сварки трубопроводов различными способами.	6
15.Отработка практических навыков сварки деталей из алюминия и его сплавов.	6
16.Отработка практических навыков сварки трубных конструкций из меди.	6
17.Отработка практических навыков сварки чугуна.	6
18.Отработка практических навыков выполнения ремонтной сварки сложных деталей и узлов деталей вращения, сварка чугунных деталей и узлов.	6
19.Отработка практических навыков наплавки параллельных валиков и по замкнутому контуру.	6
20.Отработка практических навыков ручной дуговой наплавки отверстий деталей.	6
21.Отработка практических навыков наплавки уширенного валика.	6
22.Отработка практических навыков наплавки горизонтального валика на вертикальную пластину.	6
23.Отработка практических навыков наплавки кольцевых швов на трубах Ø 45-50 мм.	6

24. Отработка практических навыков наплавки кольцевых швов на трубах Ø 45-50 мм.	6
<b>ИТОГО</b>	<b>144</b>

## 2. Содержание производственной практики

Вид работы	Часы
1. Техника безопасности и охрана труда на рабочем месте.	6
2. Организация рабочего места.	6
3. Организация рабочего места.	6
4. Многослойная сварка пластин в стык с V-образной разделкой кромок.	6
5. Многослойная сварка пластин в стык с V-образной разделкой кромок.	6
6. Многослойная сварка пластин в стык с V-образной разделкой кромок.	6
7. Сварка неповоротных стыков труб.	6
8. Сварка неповоротных стыков труб.	6
9. Сварка неповоротных стыков труб.	6
10. Сварка неповоротных стыков труб.	6
11. Сварка деталей средней сложности.	6
12. Сварка деталей средней сложности.	6
13. Сварка деталей средней сложности.	6
14. Сварка деталей средней сложности.	6
15. Сварка пылегазовоздухо проводов круглого сечения.	6
16. Сварка пылегазовоздухо проводов круглого сечения.	6
17. Сварка пылегазовоздухо проводов круглого сечения.	6
18. Сварка пылегазовоздухо проводов круглого сечения.	6
19. Сварка пластин с отбортовкой кромок.	6
20. Сварка пластин с отбортовкой кромок.	6

21.Сварка пластин с отбортовкой кромок.	6
22.Сварка пластин с отбортовкой кромок.	6
23.Сварка защитных сеток на приемные трубы.	6
24.Сварка защитных сеток на приемные трубы.	6
25.Сварка защитных сеток на приемные трубы.	6
26.Сварка защитных сеток на приемные трубы.	6
27.Сварка кронштейнов для ограждений и площадок	6
28.Сварка кронштейнов для ограждений и площадок	6
29.Сварка кронштейнов для ограждений и площадок	6
30.Сварка кронштейнов для ограждений и площадок	6
31.Сварка кожухов ограждений оборудования.	6
32.Сварка кожухов ограждений оборудования.	6
33.Сварка кожухов ограждений оборудования.	6
34.Сварка кожухов ограждений оборудования.	6
35.Сборка и сварка решетчатых конструкций.	6
36.Сборка и сварка решетчатых конструкций.	6
37.Сборка и сварка решетчатых конструкций.	6
38.Сборка и сварка решетчатых конструкций.	6
39.Сборка и сварка трубных конструкций.	6
40.Сборка и сварка трубных конструкций.	6
41.Сборка и сварка трубных конструкций.	6
42.Сборка и сварка трубных конструкций.	6
43.Сварка кронштейнов.	6
44.Сварка кронштейнов.	6
45.Сварка кронштейнов.	6
46.Сварка кронштейнов.	6
47.Сварка медных и латунных труб различного диаметра.	6
48.Сварка медных и латунных труб различного диаметра.	6
49.Сварка медных и латунных труб различного диаметра.	6

50.Сварка медных и латунных труб различного диаметра.	6
51.Сварка коробок охладителей вентиляционных систем.	6
52.Сварка коробок охладителей вентиляционных систем.	6
53.Сварка коробок охладителей вентиляционных систем.	6
54.Сварка коробок охладителей вентиляционных систем.	6
55.Сварка алюминиевой станины электродвигателя.	6
56.Сварка алюминиевой станины электродвигателя.	6
57.Сварка алюминиевой станины электродвигателя.	6
58.Сварка алюминиевой станины электродвигателя.	6
59.Сварки машиностроительных конструкций и автомобильных каркасов и картеров крупных моторов.	6
60.Сварки машиностроительных конструкций и автомобильных каркасов и картеров крупных моторов.	6
61.Сварки машиностроительных конструкций и автомобильных каркасов и картеров крупных моторов.	6
62.Сварки машиностроительных конструкций и автомобильных каркасов и картеров крупных моторов.	6
63.Сварка перегородки планок в собранных сварных узлах из алюминиевых, медных и других сплавов	6
64.Сварка перегородки планок в собранных сварных узлах из алюминиевых, медных и других сплавов	6
65.Сварка перегородки планок в собранных сварных узлах из алюминиевых, медных и других сплавов	6
66.Сварка перегородки планок в собранных сварных узлах из алюминиевых, медных и других сплавов	6
<b>ИТОГО</b>	<b>396</b>